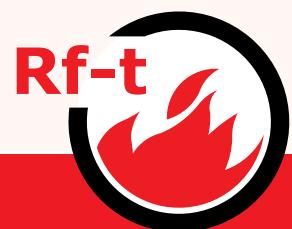




CFTH



**Mechanisme CFTH met eindeloopschakelaar FCU
Mécanisme CFTH avec contact de position fin de course FCU
Mechanism CFTH with end of range switch FCU**

LANGUAGE

NEDERLANDS	3
FRANÇAIS	6
ENGLISH	9



PRODUCTVOORSTELLING

Het ontgrendelingsmechanisme CFTH sluit automatisch het klepblad van de brandklep indien de temperatuur in het kanaal 72°C overschrijdt. Door de temperatuurstijging springt het smeltlood open. Hierdoor wordt een gespannen inwendige torsieveer ontspannen en wordt het klepblad naar zijn veiligheidsstand (gesloten) gebracht.

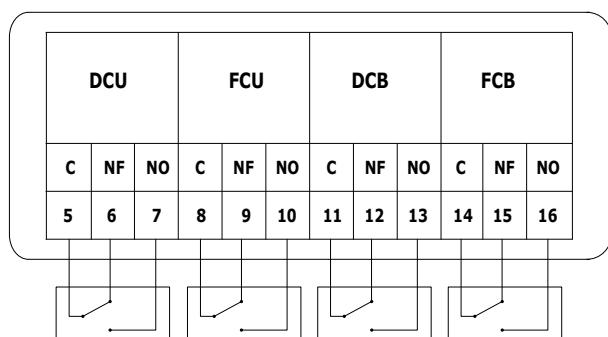
De goede werking van de brandklep kan periodiek worden getest d.m.v. een manuele ontgrendeling en een manuele herwa-pening. De veiligheidsstand kan worden gesignaleerd via een eindeloopschakelaar FCU.

ONDERDELENLIJST

	Omschrijving	Kenmerken	Aantal
1	Mechanisme CFTH met eindeloopschakelaar	CFTH FCU	1
2	Bevestigingsbout	DIN 931 M6 x 65	3
	Etiket 'KIT' (Geel)	ETIK-D042	1

GEDETAILLEERDE KENMERKEN

		CFTH
Looptijd veerteruggang		1s
Gewicht		2kg
Positieschakelaars		1mA...6A, DC 5V...AC 250V
Duurtest		150 cycli
Beschermingsklasse		IP 42
Werkingstemperatuur		-30°C tot 50°C
Onderhoud		Onderhoudvrij
Reactietemperatuur smeltlood		72°C

ELEKTRISCH AANSLUITINGSSCHEMA

- DCU: Beginloopschakelaar éénpolig (optie)
- FCU: Eindeloopschakelaar éénpolig
- DCB: Beginschakelaar dubbelpolig (optie)
- FCB: Eindeloopschakelaar dubbelpolig (optie)

Fig. CFTH

TOEPASSINGEN



fig. CR2



fig. CU2



fig. CA2

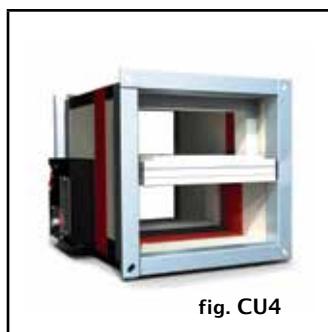


fig. CU4



fig. CU2-15

BEDIENING CFTH

Manuele herwapening:

Gebruik meegeleverde inbussleutel en draai in uurwijzerzin (2).

Manuele ontgrendeling:

Via ontgrendelingsknop (1)

Automatische ontgrendeling:

Door het doorsmelten van het smeltlood bij 72° C

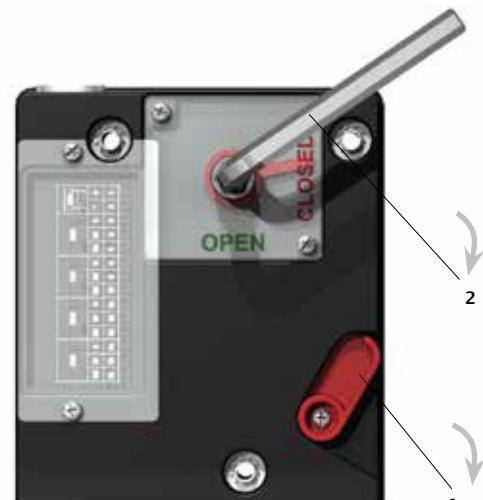
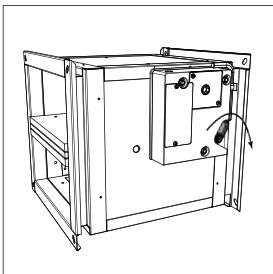
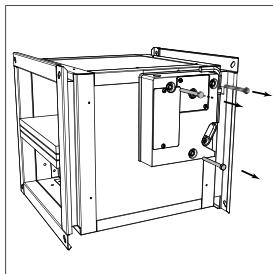


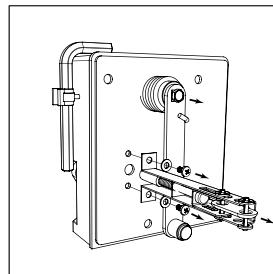
Fig. CFTH

**MONTAGE****Demontage van het mechanisme**

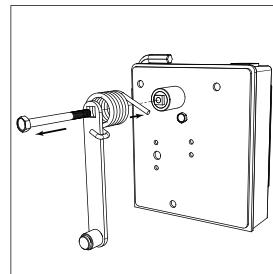
1. Maak de elektrische kabels los.
2. Ontgrendel het mechanisme.



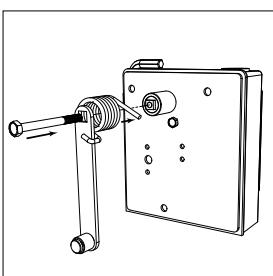
3. Schroef de drie schroeven M6 los.
4. Haal het mechanisme van de klep.



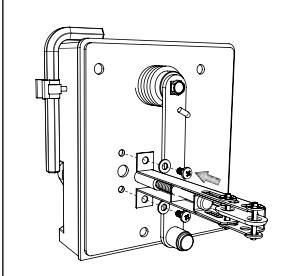
5. Demonteer het smeltlood en recuperer indien mogelijk.



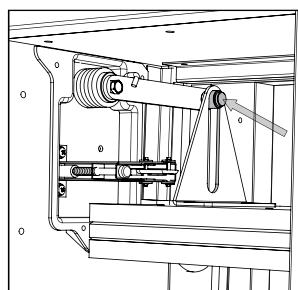
6. Schroef de bedieningsarm en -veer los en recuperer.

Montage van het mechanisme

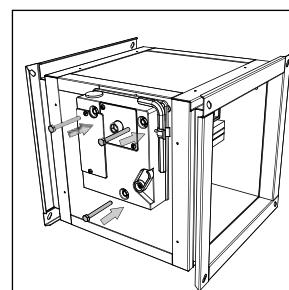
1. Monteer de bedieningsarm en -veer op het nieuw mechanisme.
2. Span de bedieningsveer op achter de bout op de basisplaat.



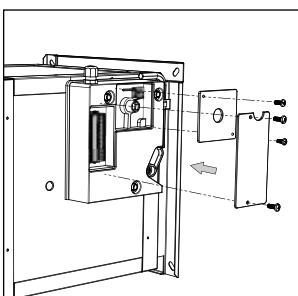
3. Bevestig het smeltlood met 2 bouten en veerringen.



4. Plaats het mechanisme op de klep. Zorg ervoor dat de bedieningsarm in de geleidingsarm zit.



5. Bevestig het mechanisme op de klep met drie schroeven M6. Gebruik hierbij de onderste gaten in de tunnel.
6. Sluit het eindloopcontact aan.



7. Test de werking van het mechanisme.
8. Kleef het gele etiket 'KIT' en vul de gegevens in.

Nederlands

PRÉSENTATION DU PRODUIT

Le mécanisme de déclenchement autocommandé CFTH ferme la lame du clapet coupe-feu automatiquement, si la température dans la gaine dépasse les 72°C. Par l'augmentation de la température, le fusible thermique saute. De cette manière, le ressort de torsion est relâché et la lame est placée dans la position de sécurité (fermée).

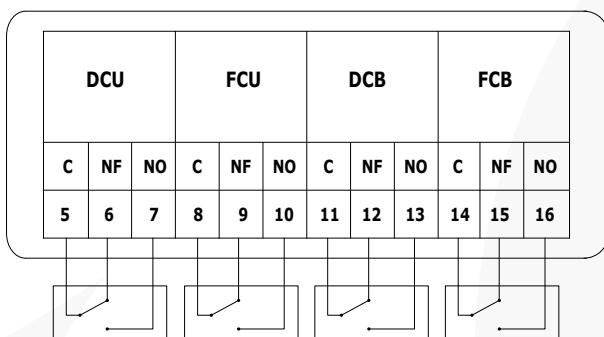
Le bon fonctionnement du clapet coupe-feu peut être testé périodiquement par un déclenchement manuel et un réarmement manuel. La position de sécurité de la lame mobile peut être signalée par un contact de position fin de course FCU.

LISTE DE PIÈCES

	Description	Caractéristiques	Nombre
1	Mécanisme CFTH avec contact de position fin de course	CFTH FCU	1
2	Vis d'installation	DIN 931 M6 x 65	3
	Etiquette 'KIT' (jaune)	ETIK-D042	1

CARACTÉRISTIQUES DÉTAILLÉES

		CFTH
Couple de rotation du ressort de rappel		1s
Poids		2kg
Contacts de positionnement		1mA...6A, DC 5V...AC 250V
Essai d'endurance		150 cycles
Classe de protection		IP 42
Température d'usage		-30°C jusqu'à 50°C
Entretien		Sans entretien
Température de réaction du fusible thermique		72°C

RACCORDEMENTS ÉLECTRIQUES

- DCU: Contact début de course unipolaire (option)
- FCU: Contact de position fin de course unipolaire
- DCB: Contact début de course bipolaire (option)
- FCB: Contact de position fin de course bipolaire (option)

Fig. CFTH



APPLICATIONS CFTH

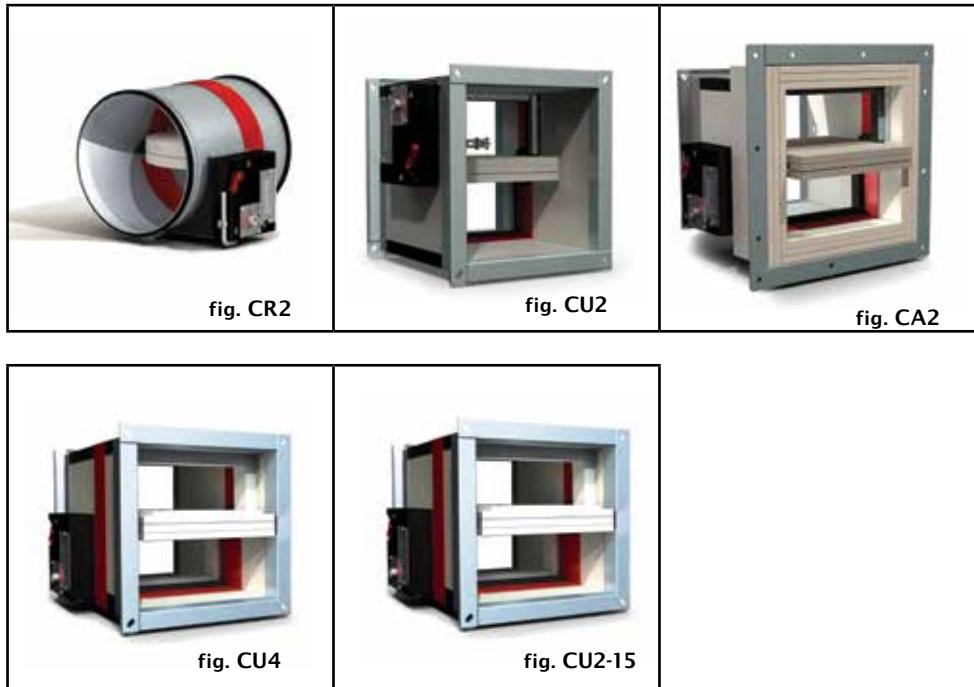


fig. CR2

fig. CU2

fig. CA2

fig. CU4

fig. CU2-15

COMMANDE CFTH

Réarmement manuel:

Utilisez la clé à six pans fournie et tournez dans le sens horaire (2).

Déclenchement manuel:

Par le bouton de déclenchement (1)

Déclenchement automatique:

Par fusible à 72° C

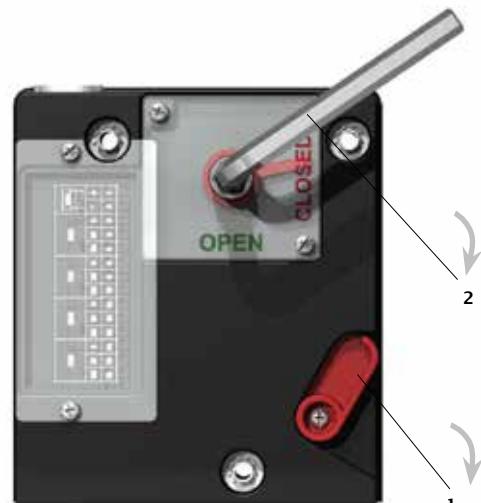
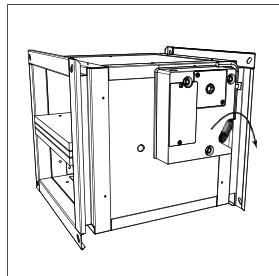
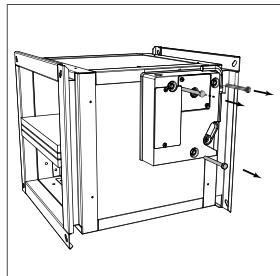


Fig. CFTH

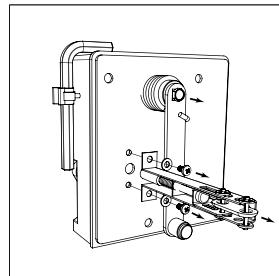
Français

**MONTAGE ET DÉMONTAGE****Démontage du mécanisme**

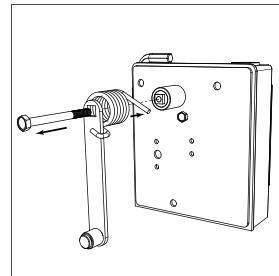
1. Débranchez les câbles de signalisation.
2. Déclenchez le mécanisme.



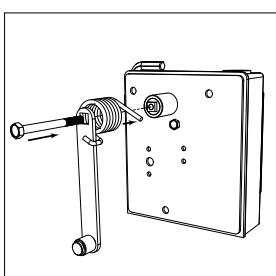
3. Desserrez les trois vis M6
4. Enlevez le mécanisme.



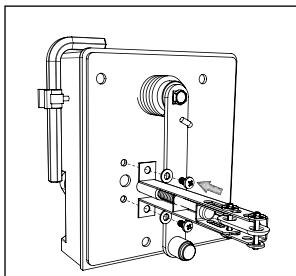
5. Dévissez le fusible thermique et mettez-le de côté.



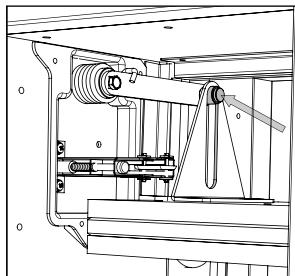
6. Enlevez le levier et le ressort de commande et mettez-les de côté.

Montage du mécanisme

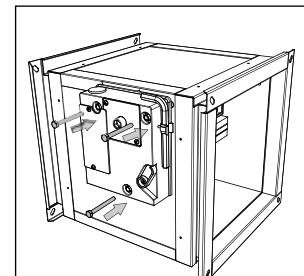
1. Montez le levier et le ressort de commande sur le nouveau mécanisme.
2. Tendez le ressort de commande derrière le boulon de la plaque de base.



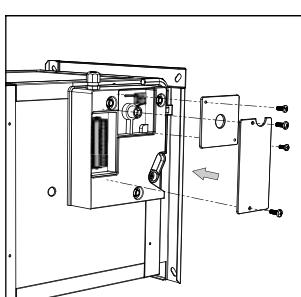
3. Fixez le fusible thermique.



4. Montez le mécanisme dans l'ouverture du tunnel du clapet. Le levier de commande doit se trouver dans le guide de transmission.



5. Posez le mécanisme sur le tunnel du clapet avec trois vis à tête hexagonale. Utilisez les trous le plus bas du tunnel.
6. Branchez le contact de position fin de course.



7. Testez le bon fonctionnement du mécanisme.
8. Collez l'étiquette jaune 'KIT' et remplissez les données.

Si les manipulations ne se déroulent pas conformément à la présente notice, Rf-Technologies ne peut pas être tenu responsable et les conditions de garantie ne seront pas d'application!

PRODUCT PRESENTATION

The unlocking CFTH mechanism closes the damper blade automatically when the temperature in the duct rises above 72°C. Due to the rise in temperature the fusible link melts. This causes an armed internal torsion spring to unwind and release the damper blade into its safety position (closed).

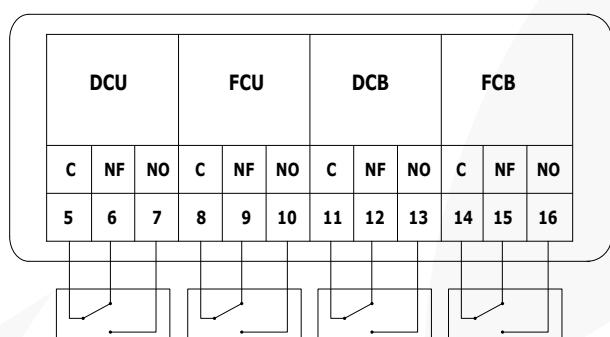
The well functioning of the damper can be tested periodically through a manual unlocking and manual rearmation. The safety position can be indicated by means of an end of range switch FCU.

LIST WITH PARTS

	Description	Characteristics	Number
1	CFTH mechanism with end of range switch FCU	CFTH FCU	1
2	Fixing screws	DIN 931 M6 x 65	3
	Label 'KIT' (Yellow)	ETIK-D042	1

DETAILED CHARACTERISTICS

		CFTH
Running time spring return		1s
Weight		2kg
Position switches		1mA...6A, DC 5V...AC 250V
Duration test		150 cycles
Protection classe		IP 42
Ambient temperature		-30°C to 50°C
Maintenance		Maintenance free
Reaction temperature fusible link		72°C

ELECTRICAL CONNECTIONS

- DCU: Beginning of range unipolar switch (option)
- FCU: End of range unipolar switch
- DCB: Beginning of range bipolar switch (option)
- FCB: End of range bipolar switch (option)

Fig. CFTH

APPLICATIONS CFTH

fig. CR2



fig. CU2



fig. CA2

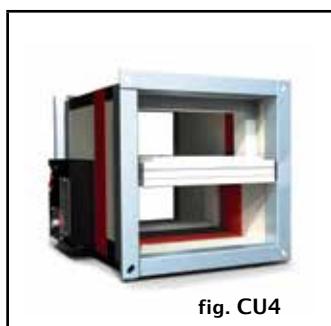


fig. CU4



fig. CU2-15

OPERATION CFTH**Manual rearmation:**

Use the enclosed hex key and turn clockwise (2)

Manual unlocking:

Use the unlocking button (1)

Automatic unlocking:

When the fusible link melts at 72°

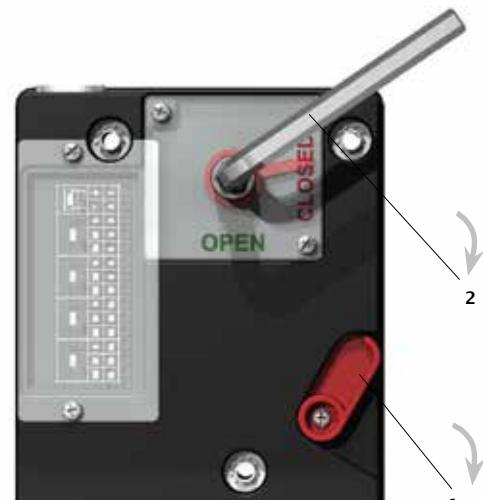
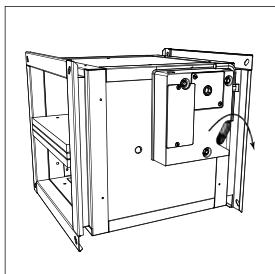


Fig. CFTH

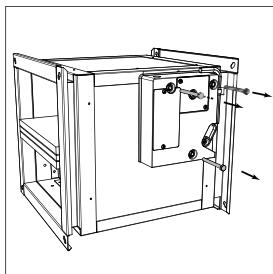


MOUNTING

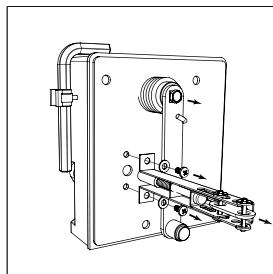
Dismantling of the mechanism



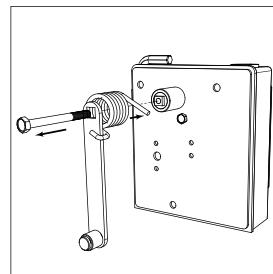
1. Disconnect signalisation cables.
2. Unlock the mechanism.



3. Remove 3 hexagonal screws.
4. Remove the mechanism from the damper.

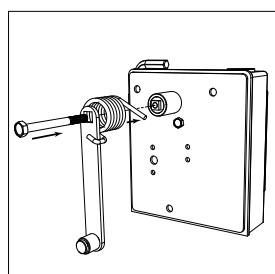


5. Unscrew the fusible link and put aside.

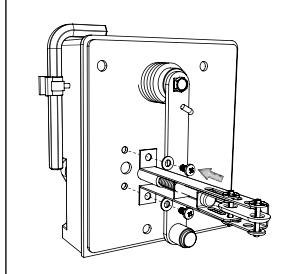


6. Unscrew the operating arm and spring and put aside.

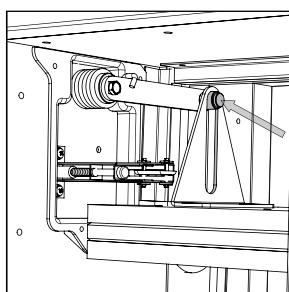
Mounting of the mechanism



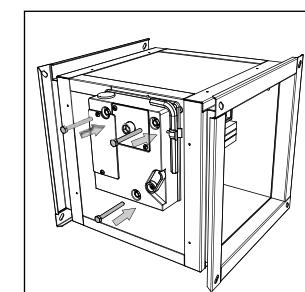
1. Mount the operating arm and spring on the new mechanism.
2. Tighten the operating spring behind the bolt on the base plate.



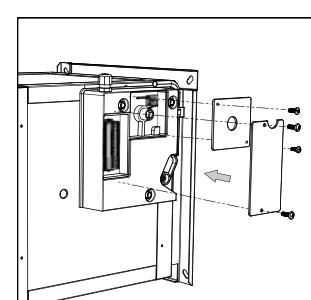
3. Mount the fusible link.



4. Mount the mechanism on the damper. Make sure the operating arm is fitted in the transmission arm.



5. Mount the mechanism on the tunnel of the damper with 3 hex screws. Use the lower holes in the tunnel.
6. Connect the end of range switch.



7. Test the mechanism.
8. Apply the yellow label 'KIT' and fill in the information.

If the product is manipulated in any other way than described in this manual, Rf-Technologies will decline any responsibility and the guarantee will immediately expire!

